



紧凑型氙弧灯

反射镜

CeraLux®系列的内设反射镜有以下两种。

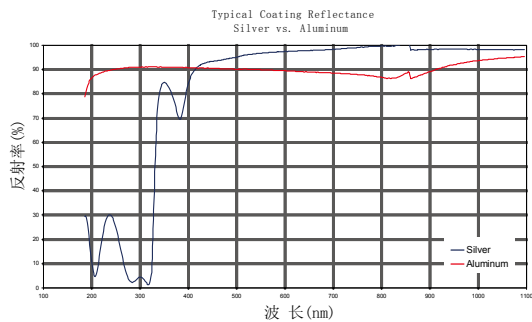
反射涂层

镀银涂层

有效反射可见光，通常用于可见光应用领域。
(产品型号“-F”)

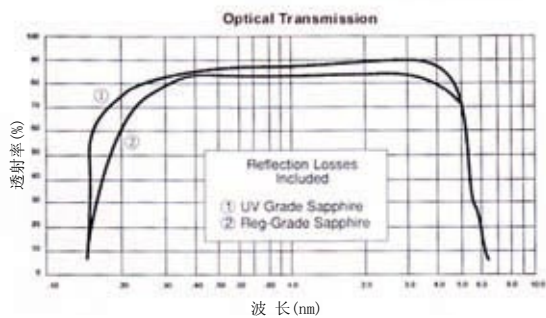
镀铝涂层

在350nm以下波段的反射率高于镀银涂层，常用于紫外线灯。
(产品型号“-UV”)



外玻壳

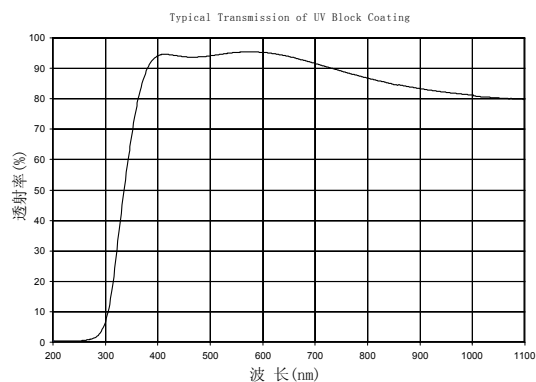
灯泡外玻壳采用具有低热膨胀率、高透射率特性的单结晶蓝宝石。
LUXTEL公司目前主要采用不易因紫外线照射而变色或老化等现象的防紫外线蓝宝石外玻壳。(①)



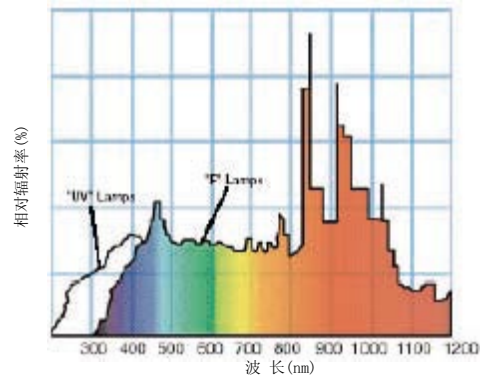
反射涂层

- F 系列：紫外线阻隔涂层

无需产生紫外线辐射时，灯泡外玻壳采用紫外线阻隔涂层。



光谱特性



UV 系列和 F 系列的相对光谱特性

F 系列由于灯泡外玻壳采用了紫外线阻隔涂层，所以不产生波长300nm 以下的光谱。

色温为6000° K，接近于太阳光。

氙灯的显色指数(CRI)通常在95以上。

CeraLux®具有几乎接近于日光的显色性。

稳定性

闪烁 (peak to peak)

5 % 以下 (取决于灯管的输出功率)

摇曳 (shimmer)

由于受管内氙气体的热对流的影响，光衍射和电弧会发生变化。

可通过灯管内放入积分球或光组合等削减摇曳现象。

电极

阴极

材质：熔融钨

促进热电子放射。

阳极

材质：钨

由于放射出吸收电弧所产生的热能，需要比阴极更大的散热风扇。

质量保证

保证使用寿命：500小时

平均使用寿命：1000小时 (初始辐射量的50%)

OPERATIONAL GUIDELINE

启动方向

使用时不要把外玻壳面朝上。
在垂直方向45°以内使用。

冷却

复合材料

为了维持最佳工作温度，在灯泡和风扇之间设置导电发热复合材料。

强制空冷

采取适当的冷却措施是确保灯管性能的有效方法之一。300W系列的最佳冷却方法就是强制空冷。
尤其是灯管陶瓷中心部位最容易变成高温，灯管温度则保持在150℃以下。
另外，封装部温度控制在200℃以内。



灯泡和散热风扇的组装方法



使用LUXTEL公司生产的散热风扇，电气接线变得更容易。



灯管直接安装在风扇上。



将散热风扇嵌入到风扇壳内(UL94-V0, 尼龙), 并用黄铜接头加以固定。此时要注意避免损坏夹断部位。



※操作详情, 请参照安装说明书。
※不使用LUXTEL散热风扇时, 在不给冷却环、灯管外玻壳施加过大预紧力的条件下进行固定。

SAFETY

臭氧

臭氧主要由紫外线辐射分解空气中的O₂而形成。由于氙灯可发射出从140nm到红外线的宽波段光谱, 所以当外玻壳采用可透射紫外线的石英材质时会产生臭氧气体。人若长期吸入臭氧就会中毒。当具体用途中不需要臭氧或紫外线辐射时, 建议您选用“-F”系列产品。“-F”系列的外玻壳内涂有紫外线阻隔涂层, 可有效抑制臭氧的产生。
“-UV”系列产品请在惰性环境或通风好、有过滤装置的环境下使用。

光辐射

氙灯所发射出的紫外线或红外线辐射可能会损伤人体肌肤和眼睛, 请不要直视灯泡。
即便经光学系统或导光系统后的对外辐射, 也可能损伤眼睛或烧伤等意外发生, 使用过程中请充分注意。

发热特性

工作中或灭灯后不久的灯泡处于高温状态。
请不要直接用手触摸。

高压

灯泡处于高压状态。若冷却措施不当, 灯管有可能会破损。
作业时务必带防护眼镜。

高电压

在启动阶段, 灯管内流高电压。启动电压通常在20kV以上, 有时甚至达到40kV。

请确保规定的启动电流和启动电压

在超出工作范围条件下使用本产品, 会引起电极的异常磨损, 缩短产品使用寿命。
在低于工作范围条件下使用本产品, 灯泡发光不稳定, 会引起无法启动等现象。
(还会受电源类型的影响)

灯泡的废弃处理

本产品不含有水银或稀有元素等有害物质, 可按以下流程进行安全处理。

1. 带专业防护眼镜。
2. 固定住灯泡并用钳子等工具打开灯泡夹断部, 排出管内气体。



3. 废弃处理 (* 请按照当地相关规定予以处理)